

SOCIEDADE PERNAMBUCANA DE COMBATE AO CÂNCER -
UNIDADE PERNAMBUCANA DE ATENÇÃO ESPECIALIZADA - UPAE BELO JARDIM

BALANÇO PATRIMONIAL "CARVE-OUT" EM 31 DE DEZEMBRO DE 2025
(Em milhares de reais - R\$)

ATIVO	Nota	2025	2024	PASSIVO E PATRIMÔNIO LÍQUIDO	Nota	2025	2024
CIRCULANTE				CIRCULANTE			
Caixa e equivalentes de caixa	7	703	1.625	Fornecedores	10	183	80
Contas a receber	8	567	642	Obrigações trabalhistas e sociais	12	525	507
Estoques	9	150	128	Obrigações tributárias	11	48	54
Outros créditos		38	77	Obrigações com contrato de gestão	14	769	-
Total do ativo circulante		1.458	2.472	Total do passivo circulante		1.525	641
NÃO CIRCULANTE				NÃO CIRCULANTE			
Contas a receber	8	-	5.220	Provisão para processos judiciais e administrativos	13	40	-
Total do ativo não circulante		-	5.220	Total do passivo não circulante		40	-
				PATRIMÔNIO LÍQUIDO			
				Superávit (déficit) acumulado	15	(107)	7.051
				Total do patrimônio líquido		(107)	7.051
TOTAL DO ATIVO		1.458	7.692	TOTAL DO PASSIVO E PATRIMÔNIO LÍQUIDO (NEGATIVO)		1.458	7.692

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações financeiras "carve-out"

Isabela Cristina De Albuquerque Neiva Coelho
Superintendente Geral das Unidades sob Gestão
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

João Henrique Freire de Assis Correa
Contador: CRC PE – 026396/O
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

SOCIEDADE PERNAMBUCANA DE COMBATE AO CÂNCER -
UNIDADE PERNAMBUCANA DE ATENÇÃO ESPECIALIZADA - UP AE BELO JARDIM

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO "CARVE-OUT"
PARA O EXERCÍCIO FINDO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2025
(Em milhares de reais - R\$)

	Nota	2025	2024
RECEITA OPERACIONAL LÍQUIDA	16	7.093	7.706
CUSTOS OPERACIONAIS	17	(4.127)	(3.302)
RESULTADO BRUTO		2.966	4.404
Despesas gerais e administrativas	18	(2.767)	(2.784)
Outras (despesas) receitas operacionais, líquidas	18	(299)	133
DESPESAS OPERACIONAIS		(3.066)	(2.651)
Receitas financeiras	19	18	31
Despesas financeiras	19	(25)	(22)
RESULTADO FINANCEIRO, LÍQUIDO		(7)	9
DÉFICIT (SUPERÁVIT) DO EXERCÍCIO		(107)	1.762

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações financeiras "carve-out"

Isabela Cristina De Albuquerque Neiva Coelho
Superintendente Geral das Unidades sob Gestão
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

João Henrique Freire de Assis Correa
Contador: CRC PE – 026396/O
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

SOCIEDADE PERNAMBUCANA DE COMBATE AO CÂNCER -
UNIDADE PERNAMBUCANA DE ATENÇÃO ESPECIALIZADA - UP AE BELO JARDIM

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO ABRANGENTE "CARVE-OUT"
PARA O EXERCÍCIO FINDO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2025
(Em milhares de reais - R\$)

	<u>2025</u>	<u>2024</u>
DÉFICIT (SUPERÁVIT) DO EXERCÍCIO	(107)	1.762
Outros resultados abrangentes	-	-
RESULTADO ABRANGENTE TOTAL	<u>(107)</u>	<u>1.762</u>

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações financeiras "carve-out"

Isabela Cristina De Albuquerque Neiva Coelho
Superintendente Geral das Unidades sob Gestão
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

João Henrique Freire de Assis Correa
Contador: CRC PE – 026396/O
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

SOCIEDADE PERNAMBUCANA DE COMBATE AO CÂNCER

-

UNIDADE PERNAMBUCANA DE ATENÇÃO
ESPECIALIZADA - UPAE BELO JARDIM

DEMONSTRAÇÃO DAS MUTAÇÕES DO PATRIMÔNIO
LÍQUIDO "CARVE-OUT"
PARA O EXERCÍCIO FINDO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2025
(Em milhares de reais - R\$)

	<u>Nota</u>	<u>Patrimônio líquido</u>	<u>Superávits/Déficits acumulados</u>	<u>Total patrimônio líquido</u>
SALDOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2023		5.314	(25)	5.289
Superávit/Déficit acumulado		(5.314)	5.314	-
Superávit do exercício		-	1.762	1.762
SALDOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2024		-	7.051	7.051
Ajustes de exercícios anteriores	6	-	(7.051)	(7.051)
SALDOS EM 01 DE JANEIRO DE 2025		-	-	-
Deficit do exercício		-	(107)	(107)
SALDOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2025		-	(107)	(107)

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações financeiras
"carve-out"

Isabela Cristina De Albuquerque Neiva Coelho
Superintendente Geral das Unidades sob Gestão
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

João Henrique Freire de Assis Correa
Contador: CRC PE – 026396/O
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

DEMONSTRAÇÃO DOS FLUXOS DE CAIXA "CARVE-OUT" - MÉTODO
INDIRETO
PARA O EXERCÍCIO FINDO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2025
(Em milhares de reais - R\$)

	Nota	2025	2024
FLUXO DE CAIXA DAS ATIVIDADES OPERACIONAIS			
Superávit (déficit) do exercício		(107)	1.762
Ajustes:			
Constituição de provisão para processos judiciais e administrativos	13	40	-
Reversão de provisão de rescisão		-	(415)
(Aumento)/redução nos ativos em:			
Contas a receber		(987)	82
Estoques		(22)	(34)
Outros créditos e depósitos judiciais		39	(6)
Aumento/(redução) nos passivos em:			
Fornecedores		103	(332)
Obrigações tributárias		(6)	(16)
Parcelamentos trabalhistas e tributários		-	(39)
Obrigações trabalhistas e sociais		18	-
Outras contas a pagar e subvenções a realizar		-	(2)
Caixa líquido gerado pelas (aplicado nas) atividades operacionais		(922)	1.000
FLUXO DE CAIXA UTILIZADO NAS ATIVIDADES DE INVESTIMENTOS			
Empréstimo de mútuo à partes relacionadas		-	(13)
Caixa líquido aplicado nas atividades de investimento		-	(13)
AUMENTO (REDUÇÃO) EM CAIXA E EQUIVALENTES DE CAIXA		(922)	987
Caixa e equivalentes de caixa no início do exercício	7	1.625	638
Caixa e equivalentes de caixa no final do exercício	7	703	1.625
AUMENTO (REDUÇÃO) EM CAIXA E EQUIVALENTES DE CAIXA		(922)	987
As notas explicativas são parte integrante das demonstrações financeiras "carve-out"		-	

Isabela Cristina De Albuquerque Neiva Coelho
Superintendente Geral das Unidades sob Gestão
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

João Henrique Freire de Assis Correa
Contador: CRC PE – 026396/O
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer